

システム提案 THOMASシリーズ

ケーススタディ



ケーススタディ THOMAS Series 導入 インド

販売、購買、在庫管理

製造、支給管理



ハンディターミナル サポート

* 上記モジュールは、お客様の選択されたモジュールが適用されています。



お客様日本本社 : 尾張精機株式会社
インド現地法人 : Owari Precision Products (India) Private Limited

導入の経緯

お客様は、トランスミッションおよびパワートレイン用のシンクロナイザーリング、各種シャフト、スパーサー、シフトフォークを製造しています。国内市場および輸出向けの自動車部品の大手メーカーです。業務効率化のため、仕掛在庫と生産実績を管理するための堅牢なシステムを導入し、正確なリアルタイム在庫数値を確保しました。デジタルかんばんシステムとハンディターミナル（QRコード）を通じてロットトレーサビリティを確立し、顧客への迅速かつ信頼性の高いレポート作成を可能にしました。このソリューションにより、**在庫精度**、**トレーサビリティ**、**FIFO**コンプライアンスが向上し、手作業の削減と時間の節約にもつながりました。

イメージはそれぞれ組織の著作権です。
上記で使用されているロゴはお客様の親会社/グループ会社です。

ケーススタディ



Case Study

For THOMAS Series
implementations across
INDIA

Sales, Purchase,
Inventory

Production, Supply



Handy Terminal
Support

* - Above modules are
applicable for selected
customers

Case Study



Japan HQ - Owari precise products co.,ltd.
India - Owari Precision Products (India) Private Limited

Case Study

The customer manufacture Synchronizer Rings, Different types of Shafts, Spacers and Shift Fork for Transmission and Powertrain. They are leading manufacturer of auto components for the domestic market as well as exports.

To enhance operations, we implemented a robust system for managing in process inventory and production results, ensuring accurate real time inventory figures. We established lot traceability through a digital Kanban system and handheld terminals (QR codes), enabling fast and reliable reporting to customers. This solution improved **inventory accuracy**, **traceability**, and **FIFO** compliance, while reducing manual effort and saving time.

* - Images are copyright of respective organization and logo's used above are parent/group companies of our customer's

ケーススタディ
THOMAS Series 導入
インド

販売、購買

製造、在庫管理



ハンディターミナル
サポート

* 上記モジュールは、お客様の選択されたモジュールが適用されています。

ケーススタディ

MIRAPRO



お客様日本本社
インド現地法人

: 株式会社ミラプロ
: MIRAPRO INDIA PVT. LTD.

導入の経緯

お客様は、真空関連部品と真空プロセス用ステンレス・アルミチャンバーの設計・開発・製造・販売を行っておられます。インド現地法人では仕掛在庫・製造実績管理はシステム化されておらず、棚卸を実施しないと正確な在庫数が把握できない、ロットトレーサビリティが手書きの為、お客様への報告に時間と作業人数が多くかかっておられました。**在庫の精度とトレーサビリティ**が課題とされていました。

ハンディターミナルを利用して、リアルタイムで在庫管理を行うためには、お客様の製造プロセスにフィットするシステムをカスタマイズして導入し、製造状況見える化、在庫精度の向上を実現しております。

イメージはそれぞれ組織の著作権です。
上記で使用されているロゴはお客様の親会社/グループ会社です。

Case Study
For THOMAS Series
implementations across
INDIA

Sales, Purchase

Inventory, Production



**Handy Terminal
Support**

* - Above modules are
applicable for selected
customers

Case Study

MIRAPRO



Japan HQ – MIRAPRO Co., Ltd.
India - MIRAPRO INDIA PVT. LTD.

Case Study

Customer designs, develops, manufactures, and sells vacuum-related components and stainless steel and aluminum chambers for vacuum processes. Their Indian subsidiary did not have a system for managing in-process inventory or production results. Accurate inventory figures could not be determined without conducting stock-taking, and lot traceability was done by hand, so reporting to customers took a lot of time and manpower.

Inventory tracking, and **traceability** were issues.

We customized and implemented a system that fit the client's manufacturing process to use handheld terminals for real-time inventory management, production status and improving inventory accuracy.

* - Images are copyright of respective organization and logo's used above are parent/group companies of our customer's